



## Armoire MIAMI PLUS 48

### Gamme commerciale

#### Principais Caraterísticas

- Compresseur DC Inverter
- Écran LCD
- Mode nuit
- Débit d'air élevé jusqu'à 2300 m<sup>3</sup>/h
- Débit d'air 3D
- Ventilation longue portée jusqu'à 15 m
- Redémarrage automatique
- Panneau facile à nettoyer
- Traitement anticorrosion « Golden Fin »

### Descrição do Produto

Unité de climatisation de type armoire pour le refroidissement et le chauffage, adaptée aux grands espaces tels que les restaurants, les magasins, les salles de bal, les chapiteaux, les galeries, etc. La gamme MIAMI PLUS allie un design élégant et moderne à un débit d'air élevé, une large distribution de l'air et une longue distance. Le panneau de contrôle est facile à utiliser, avec un écran LED moderne qui permet de visualiser les paramètres de fonctionnement. La gamme MIAMI PLUS utilise la dernière génération de gaz réfrigérant R32, respectueux de l'environnement ;

### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                                          |
|-----------|-------------------------------------------------|
| 2503-0311 | Armoire de l'unité intérieure MIAMI Plus 48 R32 |
| 2503-0312 | Unité extérieure MIAMI Plus 48 R32 armoire      |

| DICE TECHNIQUE                                                  | MIAMI PLUS 48      |
|-----------------------------------------------------------------|--------------------|
| Puissance de sortie - Refroidissement (Btu/h / kW)              | 48000 / 14,07      |
| Puissance de sortie - Chauffage (Btu/h / kW)                    | 55000 / 16,12      |
| Alimentation (V/Hz/~)                                           | 400/50/3           |
| Puissance électrique absorbée - Refroidissement / Chauffage (W) | 4950 / 5100        |
| Consommation de courant - Refroidissement / Chauffage(A)        | 8,0 / 8,5          |
| SEER / Classe énergétique                                       | 6,1 / A++          |
| SCOP / Classe énergétique                                       | 5,1 / A+++         |
| Surface d'application (m <sup>2</sup> )                         | 64 à 94            |
| UNITÉ INTÉRIEURE                                                |                    |
| Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m <sup>3</sup> /h)                  | 2027 / 2222 / 2413 |
| Niveau sonore - Sil./Min/Med/Max (dB(A))                        | 36 / 47 / 49 / 53  |
| Dimensions - Unité WxHxD (mm)                                   | 629x1935x456       |
| Dimensions - Unité d'emballage LxHxP (mm)                       | 750x2055x575       |
| Poids brut / net - Unité (kg)                                   | 77 / 59            |
| UNITÉ EXTÉRIEURE                                                |                    |
| Débit d'air (m <sup>3</sup> /h)                                 | 7500               |
| Niveau de bruit (dB(A))                                         | 63                 |
| Dimensions - Unité WxHxD (mm)                                   | 952 x 1333 x 415   |
| Profondeur du pied (mm)                                         | 404                |
| Dimensions - Emballage WxHxD (mm)                               | 1095 x 1480 x 495  |
| Poids brut / liquide (kg)                                       | 118,3 / 103,7      |
| CIRCUIT FRIGORIFIQUE                                            |                    |
| Diamètre du tuyau - L. liquide / L. aspiration Aspiration (mm)  | 3/8" / 5/8"        |
| Tuyau de drainage (mm)                                          | 25                 |
| Longueur maximale du tuyau (m)                                  | 65                 |
| Pente maximale entre les unités (m)                             | 30                 |
| Protection (A)                                                  | Tétrapolaire 16    |

COMERCIAL

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Charge supplémentaire (g)        | 5 > 30g-m           |
| Alimentation / Localisation (mm) | 5 x 2,5 U.E.        |
| Câble inter-unités (mm)          | 4 x 1.5             |
| Limites de fonctionnement (°C)   | -15 ~ 50 / -15 ~ 24 |
| Charge de gaz en usine (kg)      | 2,9                 |

