



Armoire MIAMI PLUS 24

Gamme commerciale

Principais Caraterísticas

- Compresseur DC Inverter
- Affichage LED
- Minuterie 24 heures
- Fonction anti-air froid
- Redémarrage automatique
- Fonctionnement en environnement froid
- Détection de fuite
- Traitement anticorrosion "Golden Fin"

Descrição do Produto

Unité de climatisation de type armoire pour le refroidissement et le chauffage, adaptée aux grands espaces tels que les restaurants, les magasins, les salles de fêtes, les chapiteaux, les galeries, etc. La gamme MIAMI PLUS allie un design élégant et moderne à un débit d'air élevé, une large distribution de l'air et une longue distance. Le panneau de contrôle est facile à utiliser, avec un écran LED moderne qui permet de visualiser les paramètres de fonctionnement. La gamme MIAMI PLUS utilise la dernière génération de gaz réfrigérant R32, respectueux de l'environnement;

Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-0309	Armoire de l'unité intérieure MIAMI Plus 24 R32
2503-0310	Unité extérieure MIAMI Plus 24 R32 cabinet

DICE TECHNIQUE	MIAMI PLUS 24
Puissance de sortie - Refroidissement (Btu/h / kW)	24000 / 7,04
Puissance de sortie - Chauffage (Btu/h / kW)	26000 / 7,62
Alimentation (V/Hz/~)	230/50/1
Puissance électrique absorbée - Refroidissement / Chauffage (W)	2200 / 2180
Consommation de courant - Refroidissement / Chauffage (A)	9,8 / 9,7
SEER / Classe énergétique	6,3 / A++
SCOP / Classe énergétique	4,8 / A++
Surface d'application (m²)	32 à 47
UNITÉ INTÉRIEURE	
Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m³/h)	670 / 800 / 1050
Niveau de bruit - Sil./Min/Med/Max (dB(A))	32 / 37 / 40 / 45
Dimensions - Unité WxHxD (mm)	405x1775x405
Dimensions - Unité d'emballage LxHxP (mm)	510x2000x490
Poids brut / net - Unité (kg)	38,3 / 29,1
UNITÉ EXTÉRIEURE	
Débit d'air (m³/h)	3500
Niveau de bruit (dB(A))	59,5
Dimensions - Unité WxHxD (mm)	673 x 890 x 342
Profondeur du pied (mm)	354
Dimensions - Emballage WxHxD (mm)	740 x 995 x 398
Poids brut / liquide (kg)	46,8 / 43,8
CIRCUIT FRIGORIFIQUE	
Diamètre du tuyau - L. liquide / L. aspiration Aspiration (mm)	1/4" / 1/2"
Tuyau de drainage (mm)	25
Longueur maximale du tuyau (m)	50
Pente maximale entre les unités (m)	25
Protection (A)	Bipolar 16

COMERCIAL

Charge supplémentaire (g)	-
Alimentation / Localisation (mm)	-
Câble inter-unités (mm)	4 x 1.5
Limites de fonctionnement (°C)	-15 ~ 50 / -15 ~ 24
Charge de gaz en usine (kg)	1,13

