Bomba de condensados

Descrição do Produto

A bomba de condensados externa adapta-se a qualquer tipo de ar condicionado doméstico;
- Bomba potente equipada com mecanismos de detecção;
- Funcionamento silencioso e sem vibrações;
- Instalação fácil em qualquer parede;
- Indicador LED: operação ou em alerta;
- Excelente qualidade;
- Tensão: 220V~240V
- Frequência: 50Hz
- Potência: 10W
- Altura Máxima Impulsão: 1,6 m
- Armazenamento: 300 cc
- Nível Sonoro: 36dB(a)

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0165	Bomba de Condensados TST-168

Informação Adicional

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

WWW.ZANTIA.COM

DADOS TÉCNICOS	TST-168
Alimentação	220V/50-60Hz
Altura de Descarga	
Caudal Máximo	
Capacidade do Depósito	300 ml
Nível Sonoro	≤ 36dbB (A)
Temperatura Ambiente	
Potência	10W
Consumo	
Interruptor de Segurança	

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.