

## VITRIFICADO (A.Q.S.)



### Smart vitrificado - 2 permutadores entrelaçados

300 L

#### Principais Características

- > Incorpora controlador eletrónico, **em baixo**, que gere o sistema solar, a fonte de calor de apoio e a resistência eléctrica de 3 kW;
- > Elevada resistência à corrosão graças ao revestimento vitrificado e ao sistema de proteção que inclui dois ânodos de magnésio;
- > Isolamento em poliuretano flexível de 85 mm e revestimento em PVC;
- > Ligação para recirculação de A.Q.S. disponível em todas as capacidades;

**Nota:** os termoacumuladores são equipados com ânodo de magnésio e devem ser sujeitos a verificação/manutenção periódica. Como é material de desgaste, exclui-se da garantia.

#### Descrição do Produto

Ideal para a interligação de diversas fontes de energia, a nova gama de termoacumuladores SMART foi concebida com o objectivo de otimizar a produção de água quente sanitária.

Com recurso ao inovador controlador termostático diferencial integrado no termoacumulador, a gama SMART permite o controlo da produção de água quente sanitária, com recurso até três fontes de energia distintas.

Nesta gama a ZANTIA disponibiliza também o apoio eléctrico integrado e gerido pelo controlador digital sem necessidade de recurso a um relé externo.

Construído em aço vitrificado, dois permutadores internos entrelaçados e capacidades de 300 litros.

#### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                                                      |
|-----------|-------------------------------------------------------------|
| 0210-0504 | Termoacumulador 300L 2 Perm./Entrelaçadas Vitrificado SMART |



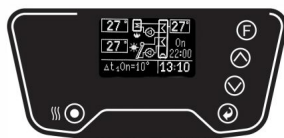
## Componentes

### CONTROLADOR ELECTRÓNICO DIFERENCIAL:

Termostato diferencial que permite controlar o funcionamento de um sistema solar térmico, e também o controlo do apoio por resistência eléctrica.

#### COMPONENTES PRINCIPAIS:

- Display gráfico LCD;
- Quatro sensores PT1000;
- Três saídas tipo relé.



#### FUNÇÕES PRINCIPAIS:

- Protecção antigelo;
- Protecção contra sobreaquecimento;
- Informação sobre o estado do ânodo de magnésio;
- Protecção contra picos de corrente;
- Modo de economia de energia aquando da utilização da resistência eléctrica;
- Possibilidade de teste ao funcionamento de todos os circuitos em utilização;
- Relógio com hora e data;
- Programador horário;
- Contador de energia.

| DADOS TÉCNICOS                                | 300         |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Tensão [V]                                    | 230         |
| Potência [W]                                  | 3000        |
| Pressão Máx. de Serviço [bar]                 | 6           |
| Superfície de Permuta do Permutador 1 [m²]    | 1,30        |
| Superfície de Permuta do Permutador 2 [m²]    | 1,80        |
| Volume do Permutador 1 [Lts]                  | 10          |
| Volume do Permutador 2 [Lts]                  | 14          |
| Diâmetro das Ligações [secundário - primário] | 3/4" - 3/4" |
| Dimensões ØxAltura [mm]                       | 670x1560    |
| Temp. Máx. de Trabalho (recomendado) [°C]     | 75          |
| Peso [kg]                                     | 105         |
| Classe de Eficiência Energética               | D           |
| Perda Permanente [W]                          | 117         |
| Volume Armazenado [Litros]                    | 280         |

